

# Gelatina a uso farmaceutico

NON VI È ALCUN POLIMERO NATURALE O SINTETICO CHE POSSA GARANTIRE I VANTAGGI BIOFARMACEUTICI E TECNOLOGICI UNICI DELLA GELATINA.

UTILIZZATA  
DA OLTRE IL  
**90%**  
DEI CONSUMATORI, LA  
GELATINA  
È L'ECCIPIENTE  
IDEALE DELLE CAPSULE  
MORBIDE  
E RIGIDE\*

\* Secondo le stime di vendita di capsule dure e morbide previste per il 2019.

## Naturale

LA GELATINA DERIVA  
**DA FONTI  
NATURALI**

SECONDO LE SPECIFICHE TECNICHE/STANDARD STABILITE DALL'ISO,  
LA GELATINA VIENE DICHIARATA UN  
**ECCIPIENTE NATURALE**

PRODOTTI CON  
ETICHETTA  
PULITA



LA MAGGIOR PARTE  
DEGLI ECCIPIENTI  
IN CAPSULA SONO  
ADDITIVI O TRATTATI  
CHIMICAMENTE  
E QUINDI COMPRESI  
TRA I NUMERI E IN  
ETICHETTA

## Sostenibile

LA GELATINA  
INDUSTRIALE È PARTE  
DELLA FILIERA DELLA  
CARNE E CONTRIBUISCE  
ALL'ECONOMIA CIRCOLARE



## Sicura

**NON**  
ALLERGENICA

TOTALMENTE DIGERIBILE E  
**COMPATIBILE**

**SI DISSOLVE  
PERFETTAMENTE  
A TEMPERATURA  
CORPOREA**

ALTA BIODISPONIBILITÀ,  
DI CONSEGUENZA  
LA SOSTANZA PUÒ  
ESSERE RIASSORBITA  
**VELOCEMENTE  
DAL CORPO**

## Unica

LA GELATINA OFFRE TUTTE LE PROPRIETÀ  
**TECNICHE**  
CHE LE CAPSULE NECESSITANO:

ECCELLENTE POLIMERO  
FILMOGENO

PROPRIETÀ  
GELIFICANTI

SAPORE E COLORE  
NEUTRO

ECCELLENTE BARRIERA  
ANTI-OSSIDANTE

**G M E**  
GELATINE MANUFACTURERS OF EUROPE